

**機械器具58 整形用機械器具**  
**一般医療機器 一般的名称: 骨手術用器械 JMDNコード: 70962001**  
**自家骨採取器具**

**【警告】**

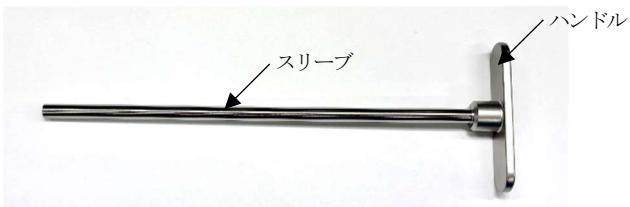
**本品は未滅菌である。使用前に必ず適切な方法で洗浄・滅菌を行うこと。  
 (感染症を引き起こす可能性があるため)**

**【禁忌・禁止】**

1. 本品に過剰な力を加えないこと。また、本品に曲げ、研磨、打刻（刻印）等の二次的加工（改造）をすることは、破損の原因となるので絶対に行わないこと。〔不具合の原因となる〕
2. 本品を化学薬品にさらさないこと。〔腐食による破損の原因となる〕

**【形状・構造及び原理等】****1. 形状・構造**

- 本品の代表的な形状は、以下のとおり。  
 • 自家骨採取スリーブ



- プッシュヤー

**2. 原材料／材質**

ステンレス鋼

**【使用目的又は効果】**

本品は、骨手術に用いる再使用可能な手動式の手術器械である。患者の自家骨を採取し、同患者の骨補填材として利用可能にすることを目的とする。

**【使用方法等】**

- 1) 骨にドリリングをする予定の箇所に、自家骨採取スリーブを当てる。
- 2) 自家骨採取スリーブのハンドル部分をハンマー等で叩き、骨に挿入する。
- 3) 予定の深さまで挿入後、自家骨採取スリーブを引き抜く。
- 4) ハンドル側の穴からプッシュヤーの先端部を挿入し、自家骨採取スリーブ内の自家骨を採取する。

**【使用上の注意】****1. 重要な基本的注意**

- 1) 本品は未洗浄、未滅菌のため、使用前に必ず洗浄・滅菌を行うこと。
- 2) 使用前に変形、破損等の不具合がないか、確認の上で使用すること。
- 3) 使用時には必要以上の力を加えないこと。硬い組織や骨に対し、テコのように力をかけないこと。
- 4) 電気メス等を用いた接触凝固は、術者が感電や火傷をする危険性があり、又、器具の表面を損傷するので、本品と共に電気メス等の使用はしないこと。
- 5) 使用後は、直ちに破損、折損等の異常が無かったかを点検すること。破損等が見つかった場合は、破片が体内に遺残していないか調べ、遺残していた場合は摘出等の適切な処置を施すこと。

**2. 不具合・有害事象**

本品の使用により以下のような不具合・有害事象が起こる可能性がある。

- 1) 不具合
  - ・過剰な力を加えたことによる製品の破損
  - ・金属疲労による製品の破損

**2) 有害事象**

- ・神経、血管及び組織の損傷
- ・感染症や壞死
- ・金属への過敏反応

**【保管方法及び有効期間等】****保管方法**

本品は、高温・多湿を避け、塵やほこりのない清潔な環境下で保管すること。又、水漏れや直射日光は避けるよう注意を払うこと。

**【保守・点検に係る事項】****1. 洗浄**

- 1) 使用後は、付着している血液、体液、組織及び薬品等が凝固しないよう、直ちに洗浄液等に浸漬すること。
- 2) 洗浄に使用する洗剤は必ず医療用洗剤を使用し、家庭用洗剤は使用しないこと。
- 3) 洗浄の際、目の粗い磨き粉や金属ウールを用いて器具の表面を磨かないこと。器具表面に擦過傷が生じ、錆びや腐食の原因となる。
- 4) 強アルカリや強酸性洗剤・消毒剤は器具を腐食させる恐れがあるため、使用を避けること。
- 5) 洗浄後の器具は直ちに乾燥させ、出来れば乾いた布で再度拭取り、湿った状態で長時間放置するのを避けること。器具表面へのシミや錆が発生する原因となる。

**2. 滅菌**

本品は未滅菌製品である為、使用前及び再使用前には適切な方法で洗浄を行い、各医療機関により検証され確証された  $10^{-6}$  以下の無菌性保証水準が得られる条件で滅菌を行うこと。

参考として、「医療現場における滅菌保証のガイドライン」に示される高压蒸気滅菌を用いた場合の滅菌条件を示す。

**高压蒸気滅菌**

温度	時間
121°C	15分間
126°C	10分間
134°C	3分間

(医療現場における滅菌保証のガイドライン  
 — 参考情報 — ISO 高圧蒸気滅菌条件)

**3. 点検**

- 1) 使用後は、傷、割れ、欠け、汚れ、錆の発生等がないか、その他外観に異常がないか確認する。
- 2) 外観の異常や使用を重ねることにより受ける、反復的な応力により金属疲労に曝されるため、明らかな疲労が見られる場合は、その器具は廃棄し新しいものと取り替える必要がある。
- 3) 本品は、他の修理業者に修理を依頼しないこと。

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】****製造販売業者**

サンエー精工株式会社

電話 : 048-483-5779

**問い合わせ先**

サンエー精工株式会社

品質保証部 品質保証グループ

電話 : 048-483-5779