

機械器具 58 整形用機械器具
一般医療機器 骨手術用器械 JMDN 70962001

CHS用手術器械

【形状・構造及び原理等】

1.形状・構造等

本添付文書に該当する製品については、包装表示ラベル又は、本体に記載されている表示を確認すること。

番号	製品番号 名称	形状
1	BPT064P	
	BPロングノズルφ4	
2	BPT066P	
	BPロングノズル用押出棒φ2.5	

2.原材料

ステンレス鋼・ポリアセタール

3.原理

本品はステンレス鋼とポリアセタールから構成された手術機器である。手動式ものに限る。本品は再使用可能である。

【使用目的又は効果】

本品はCHS手術手技の際、ラグスクリュー固定部位にバイオベックス-Rを充填し、ラグスクリューの引き抜き強度を向上させるために使用する。

【使用方法等】

1.使用前の準備

- (1)本品は未滅菌品である。使用前に当社の推奨する又は、本品使用施設指定の滅菌方法及び滅菌条件で滅菌してから使用すること。（保守・点検に係る事項参照）
- (2)必ず目視等で外観検査を行い、傷、割れ、有害なまくれ、錆、亀裂、変形（曲がり）・破損の異常がないことを確認する。

2.使用方法

本品の取扱説明書（手術手技書）を参照し、使用すること。

3.使用後

本品は直ちに洗浄・消毒し、高圧蒸気滅菌を行う。
（保守・点検に係る事項参照）

【使用上の注意】

1.使用注意（次の患者には慎重に使用すること）

- (1)金属や異物に対しての重篤なアレルギーがある患者
[アレルギー発現の恐れがある]
- (2)重度骨粗鬆症の患者、骨形成、骨量、骨質が十分ではない患者
[十分な骨固定が得られず、再骨折やインプラント材料の折損等により不具合・有害事象の発現の可能性がある。]

2.重要な基本的注意

使用前に必ず洗浄（保守・点検に係る事項参照）・滅菌（推奨滅菌条件参照）を行うこと。

3.相互作用

[併用禁忌]（併用しないこと）

医療機器の名称等	臨床症状・措置方法	機序・危険因子
専用器具以外の手術機械器具	摩擦、磨耗粉等が発生する	設計、開発方針が異なる為、適合しない恐れがある
	正常な機能が得られない恐れがある	

[併用注意]（併用に注意すること）

- (1)塩素系及びヨウ素系の消毒剤は、腐食の原因となるので、出来るだけ使用を避けること。使用中に付着したときには、水洗いをする。
- (2)強アルカリ/強酸性洗剤・消毒剤は、器具を腐食させる恐れがあるので、使用を避けること。

4.不具合・有害事象

本品の使用により起こり得る不具合・有害事象を以下に記載する。以下のような不具合・有害事象が認められた場合は、使用を中止し直ちに適切な処置を行うこと。

- (1)重大な不具合
 - ・本品の変形、折損及び破損
 - ・金属疲労による製品の破損
- (2)重大な有害事象
 - ・不十分な滅菌等による感染
 - ・アレルギー反応
 - ・神経、血管、身体組織の損傷
 - ・空気・血管凝固等による塞栓
 - ・骨折、穿孔、骨の亀裂
 - ・麻痺
 - ・不適切な取扱いによる破損片等の体内留置
- (3)その他の有害事象
 - ・痛み、不快、違和感

5.高齢者への適用

骨粗鬆症など、骨形成、骨量、骨質が十分でない患者は、術中に過度の力（応力）を加えることにより、上記の不具合・有害事象が発生する可能性がある為、慎重に使用すること。

6.妊婦、産婦、授乳婦及び、小児等への適用

小児へ適用する際、骨形成、骨量、骨質が十分でない患者は、術中に過度の力（応力）を加えることにより、上記の不具合・有害事象が発生する可能性がある為、慎重に使用すること。

7.過剰使用

- ・本品は意図された適正な使用方法を遵守すること。意図しない使用方法の場合、応力による変形、破壊の可能性がある。
- ・応力による変形により、正しく機能しなくなる。又は、経年の度重なる使用による反復的な応力により、疲労を起こし破損にいたることがある。（【使用方法等】1.使用前の準備を参照）

【保管方法及び有効期間等】

- ・高温多湿や直射日光を避け、水濡れに注意し、清潔な場所に保管すること。
- ・貯蔵・保管の際、変形や損傷の原因となりうる硬い物への接触や、衝撃を避ける様、注意を払うこと。

取扱説明書（手術手技書）を必ずご参照ください。

【保守・点検に係る事項】

1. 日常・使用前の点検

使用(滅菌)前及び使用後は、汚れ、傷、曲がり等に損傷・異常がないかを点検すること。

2. 洗浄

付着している血液・体液・組織・薬品等を除去する為、洗浄及び乾燥を行うこと。

洗浄に使用する水は、蒸留水や脱イオン水を使用すること。

[洗浄・乾燥方法]

- ・使用後は出来るだけ早く洗浄、濯ぎ等で汚れを除去し、血液等異物が付着していないことを確認すること。
- ・汚れの残存がある箇所はブラッシングによる物理的洗浄を追加すること。
- ・洗浄には柔らかいブラシ、スポンジ等を使用し、金属たわし、クレンザー(磨き粉)等は、器具表面が損傷するため使用しないこと。
- ・汚染除去に用いる洗剤は、洗浄方法に適したものを選択し、適正な濃度で使用する。
- ・洗剤の残留がないように十分に濯ぎをすること。仕上げ濯ぎには、浄化水(濾過、蒸留、脱イオン水等)を用いることを推奨する。
- ・洗浄装置(超音波洗浄装置、ウォッシャーディスインフェクタ等)で洗浄するときには、洗浄時間、手順等は使用する装置の取扱説明書を遵守し、器具の隙間部等に異物等が無いことを確認出来るまで、洗浄すること。
- ・洗浄装置を使用するときには、鋭利部同士又は他の器具と接触して損傷することがないように注意すること。
- ・中空構造を有する製品はブラシ等で入念に洗浄し、洗浄後の製品に異物がないことを十分確認すること。
- ・合成樹脂が使用されている製品に高圧蒸気滅菌を行う場合、合成樹脂部分が滅菌トレー又は、滅菌用金網容器等の金属部分に直接触れないよう注意すること。
- ・洗浄後は腐食防止のために、直ちに乾燥すること。

3. 保守

[使用者による保守点検事項]

- ・使用前の点検において、手術に必要な医療機器がすべて揃っていることを確認すること。
- ・使用(滅菌)前及び使用後は、汚れ、傷、曲がり等に損傷・異常がないか点検すること。
- ・点検後セット・包装をし、必要に応じて高圧蒸気滅菌をすること。なお滅菌のためのセット・包装にあたっては、確実に滅菌出来るよう配慮すること。

4. 滅菌

本品は未滅菌品である為、使用前及び再使用前には、滅菌を行うこと。

滅菌は適切に機能することが確認された高圧蒸気滅菌装置で標準的滅菌条件又は、医療機関で滅菌バリデーションが検証され有効性が立証された滅菌条件で行うこと。

・推奨滅菌方法

高圧蒸気滅菌(プレバキューム)

滅菌温度	保持時間
115～118℃	30分
121～124℃	15分
126～129℃	10分

・過酸化水素低温ガスプラズマ滅菌の禁止

本品に過酸化水素低温ガスプラズマ滅菌を使用しないこと。

[表面が褪色し、性状に影響を及ぼします]

【製造販売業者又は製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者

株式会社 佐文工業所

電話番号 : 025-382-2171

取扱説明書(手術手技書)を必ずご参照ください。