

## エルコジュールA3

### 【禁忌・禁止】

- ・使用期間が30日を超えないこと

### 【形状、構造及び原理等】

本品は、白色の円形又は正方形のプレートである。

#### 1) 円形

型番	直径(mm)	厚さ(mm)
526206	120	0.6
526210	120	1.0
526220	120	2.0

#### 2) 正方形

型番	一辺(mm)	厚さ(mm)
526906	125	0.6
526910	125	1.0
526920	125	2.0

### 原材料

ポリエチレンテレフタレート共重合体(PETG)

### [物理的特性]

項目	規格値
密度	1.27 g/cm <sup>3</sup>
引張強さ	55 N/mm <sup>2</sup>
破断点伸び	230 %
弾性率	2050 N/mm <sup>2</sup>
ビカー軟化温度	82 °C
融点	81 °C
収縮	0.4 %
硬さ	—

### 【使用目的又は効果】

本品は、歯科用咬合スプリントを作製するために用いる材料である。ただし、使用期間が30日を超えるものではない。

### 【使用方法等】

〈使用中の操作〉

#### 1) 軟化準備

エルコデント社製の歯科技工用成型器の操作方法に従い、本品を装着する。

#### \*2) 軟化温度/時間、冷却時間

軟化温度/時間及び冷却時間は、本品の厚さ及び各成型器に従い設定する。

■軟化温度	0.6 mm	1.0 mm	2.0 mm
エルコフォーム 3D			
エルコプレス 300Tp	170°C	165°C	155°C
エルコプレス 300Tp-ci			

■冷却時間	0.6 mm	1.0 mm	2.0 mm
エルコフォーム 3D			
エルコプレス 300Tp	30 秒	45 秒	1 分 30 秒
エルコプレス 300Tp-ci			

■軟化時間	0.6 mm	1.0 mm	2.0 mm
エルコプレス ES-200E	40 秒	50 秒	1 分 25 秒
エルコフォーム RVE			

※エルコプレス ES-200E 及びエルコフォーム RVE は販売を終了しています。

- 3) 模型の取り出し  
極力変形を起こさせないよう取り外す
- 4) 辺縁の研磨  
カーバイドバー等で形態を整え、さらに歯科用研磨器材で研磨する。

〈使用方法等に関する使用上の注意〉

- 1) 本品の作業設備付近には、局所排気装置、換気扇などを設けて密閉した部屋での作業を避け、作業により発生する粉塵及び蒸気を吸入しないこと。
- 2) 本品の研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- 3) 本品の研磨作業などの際には、粉塵等から目を保護する為、保護メガネ等を着用すること。

### 【使用上の注意】

〈重要な基本的注意〉

- 1) 本品に用いられた原材料成分又は類似成分のものに対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。
- 2) 本品の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状があらわれた患者には、使用を中止し、医師の診断を受けさせること。
- 3) 使用方法、注意事項を患者に説明し、不具合が生じた場合はただちに調整もしくは製作しなおすこと。

### 【保管方法及び有効期間等】

〈保管方法〉

- \*\*1) 水ぬれに注意し、直射日光及び高温多湿を避け、35°C以下で保管すること。
- 2) 水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて、外圧(物理的負荷)及び汚染を受けないように保管すること。
- 3) 歯科医療従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

〈使用期限〉

- 1) 本品は、包装に記載の※使用期限までに使用すること。[記載の使用期限は製造元データによる。]  
※(例 04.2007: 2007年4月を示す。)

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

〈製造販売業者〉

  
株式会社スマートプラクティスジャパン  
TEL 0120-415-418

〈製造業者〉

ERKODENT Erich Kopp GmbH  
国名: ドイツ