

歯科材料 08 歯科用石こう及び石こう製品
一般医療機器 歯科高温鑄造用埋没材 (70900020)

タイベスト

【形状・構造及び原理等】

形状

- ・粉末、液

主成分

- ・粉末：クリストバライト、石英、酸化マグネシウム、第一リン酸アンモニウム
- ・液：コロイダルシリカ

原理

- ・無水けい酸を主成分とし、リン酸とマグネシアの反応により硬化する高温鑄造用埋没材。

【使用目的又は効果】

歯科用コバルトクロム合金等を鑄造するのに使用されるりん酸塩を結合材とした埋没材で、鑄造用鑄型として使用する。

【使用方法等】

1) 複模型の製作

複模型の製作は、粉末100gに対して加強液13mLの混液比で60～90秒間、むらなく均一に練和します。練和泥を複印象に注入し、60分以上経過後に印象から取り出します。

[参考]

	模型用	埋没用
混液比 (液/粉)	0.13	-
混液比 (水/粉)	-	0.15
硬化時間 (分)	5.0	5.5
硬化膨張率 (%)	0.03	0.01
熱膨張率(900℃) (%)	1.2	0.8
24時間後圧縮強さ (MPa)	13	6

2) ワックスアップ

複模型上でワックスパターンを製作します。

3) 界面活性材の塗布

気泡の発生を防ぐため、埋没する前にパターンに界面活性材（ジーシーシュールミスト）を塗布します。

4) 埋没

埋没する際は、粉末100gに対して水15～17mLの割合で約30秒間手練和したのち、真空器械練和で60秒間むらなく均一に練和し、ワックスパターン表面にペインティングしてから埋没します。リングを使用する場合は、厚さ1mmのジーシーニューキヤスティングライナーを、水に濡らさずに1枚内張りします。

5) 乾燥及び焼却

埋没後1～2時間を経過してから開始します。ジーシーオートファーンネスを使用し、炉内の温度を室温から約5時間かけて徐々に上げ、800℃～900℃で約2時間係留して焼却します。

【使用方法に関連する使用上の注意】

- 1) 本材をアルジネート印象材に注入すると面が荒れるので、複模型用寒天印象材（タイゲル）やラバー系の印象材を使用すること。
- 2) 界面活性材を多量に塗布すると、鑄造面が荒れることがあるので注意すること。
- 3) レジン系のパターンには界面活性材を使用しないこと。
- 4) 温度によって硬化時間、膨張が変化することがあるので、粉末・液の温度は20～25℃に保つこと。
- 5) 本材と石こう及び石こう系埋没材を混用すると、双方の硬化時間が遅延することがあるので、練和の際は本材専用の練和容器を使用すること。
- 6) 真空器械練和は、真空練和器のカップと攪拌羽根の間に隙間があると練和不良になることがあるので、充分に注意すること。

- 7) 加圧埋没は、埋没材の硬化を遅延させることがあるので注意すること。
- 8) 加強液は、電解質たとえば食塩、石こう、酸などの混入によってゲル化し、元にもどらなくなるので、注意すること。
- 9) 加強液に、空気中のカビ胞子が入ると浮遊物が発生することがあるので、使用後はすぐに密閉すること（ただし、浮遊物が発生した液を使用しても、鑄造上の問題はあります）。
- 10) アルミパック開封後は、吸湿しないように保管すること。
- 11) 開封後は、できるだけすみやかに使用すること。

【使用上の注意】

1) 重要な基本的注意

- ①本材を扱う際（硬化体を研削する場合も含む。）には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと（長期にわたって吸入すると、肺が損傷される可能性がある）。
- ②本材の研削、研磨の際には、目を傷つけないように、防護めがねなどを使用すること。
- ③本材又は練和物は、目に入らないように注意すること。万一目に入ったときは、すぐに多量の流水で洗浄し、眼科医の診断を受けること。
- ④本材を加熱する際には、局所排気装置、換気扇などを設けて密閉した部屋での作業を避け、加熱により発生するガスを吸入しないこと。
- ⑤本材は、【使用目的又は効果】に記載の用途以外には使用しないこと。
- ⑥本材は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- ・加強液は0℃以下になると凍結し、解凍しても使用できなくなるので、保管する温度に注意する。
- ・開封後は密閉して保管する。
- ・高温多湿の場所を避けて保管する。
- ・直射日光の当たらない場所に保管する。
- ・本材は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理する。

[有効期限]

本材は、包装に記載の使用期限までに使用すること。

※（例 EXP. 2018-06は
使用期限2018年6月を示す。）

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：大成歯科工業株式会社

発売元：株式会社ジーシー

住所：〒113-0033

東京都文京区本郷3丁目2番14号

電話番号：（お客様窓口）0120-416480