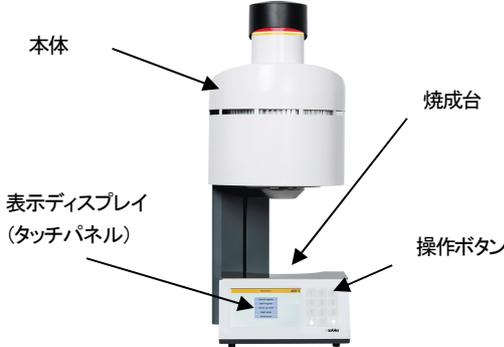


器 70 歯科用鑄造器  
一般医療機器 歯科技工用ポーセレン焼成炉 JMDNコード: 35762000

# バリオプレス 330.e ZR

## 【形状・構造及び原理等】

### 1. 形状



### 2. スペック

サイズ	360 (W) × 765 (H) × 425 (D) mm
重量	27kg
定格電圧	115V
消費電力	1300W

### 3. 原理

マシン内のヒーター温度を上昇させ、ファーネス（炉）内温度を上昇・維持させます。  
作製したい焼成物を高温となったファーネス内に入れ焼成を行います。

## 【使用目的又は効果】

セラミックのプレスやポーセレン焼成を行う機器。

## 【使用方法等】

### 〔使用方法〕

- 焼成物（成型された陶材や埋没材等）を焼成ステージに置きます。
- スタートボタンを押し、ファーネス（炉）内温度を上昇させます。
- 登録された温度で炉内を維持し、焼成物を焼成させます。
- 焼成終了後、焼成ステージから焼成物を取り出し焼成を修了します。

### 〔使用方法に関連する使用上の注意〕

- 本器の重さに十分耐えうる水平な台に設置すること。
- 焼成ステージ動作中は操作パネル上の台に手や物を置かないこと。
- 焼成中は換気を行うこと。
- 焼成直後の焼成ステージ部は高温の為、直接手で焼成物に触れないこと。
- 焼成台が動いている時は、手や指を挟まないように注意すること。

詳細は、必ず添付の取扱説明書を参照すること。

## 【使用上の注意】

- 水のかかるような場所に置かないこと。
- 換気の良い場所に設置すること。
- 濡れた手で電源プラグをコンセントから抜き差ししないこと。
- 水をかけないこと。
- 本器は、記載の使用目的以外には使用しないこと。
- 本器は、歯科医療有資格者以外には使用しないこと。
- 感電の危険性があるため、本器を開けたり改造しないこと。
- 使用後は、電源スイッチをOFFにすること。また長時間使用しないときは、電源プラグをコンセントから抜くこと。

## 【保管方法及び有効期間等】

- 本器は湿気を避けて室温にて保管すること。
- 本器は歯科の従業者以外が触れないように適切に保管・管理すること。
- 耐用年数：6年

## 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：名南歯科貿易株式会社  
TEL：052-799-4075  
FAX：052-353-6610

製造業者：ザブラー社  
Zubler Gera( )tebau GmbH  
ドイツ

取扱説明書を必ずご参照下さい